

Cuglacrete Hoogoven A middel R3




CUGLACRETE Hoogoven A middel R3:

- is een cementgebonden mortel voor constructieve betonreparaties conform NEN-EN 1504-3
- is KOMO gecertificeerd conform BRL 1904 Cementgebonden mortels
- voldoet aan het bouwstoffenbesluit
- is een fabrieksmatig vervaardigde polymeer-gemodificeerde mortel op basis van hoogoven A cement
- is voorzien van hoogwaardige polyacrylonitril vezels
- is geschikt voor binnen en buiten toepassing
- ontwikkeld op basis van de nieuwste nanotechnologie

CUGLACRETE Hoogoven A middel R3 is geschikt voor reparatiemethoden conform NEN-EN 1504-3 tabel 1:

- 3.1 Betonreparatie door handmatig aanbrengen mortel
- 3.3 Betonreparatie door spuiten van mortel en beton
- 4.4 Structurele versterking door aanbrengen mortels
- 7.1 Verdikken beschermingslaag van wapening door aanbrengen cementgebonden mortel of beton
- 7.2 Vervangen van gecontamineerde of gecarbonateerde beton

 0956 CUGLA BV Rudonk 6a 4824 AJ BREDA 10 0956-CPR-0707 NEN-EN 1504-3 DoP: EM0401-01-09-2018	
Betonreparatiemortel voor constructieve toepassing gebaseerd op cement	
Druksterkte	Klasse R3
Chloride gehalte	≤ 0,05 %
Hechtsterkte	≥ 1,5 MPa
Carbonatatie weerstand	voldoet
Elasticiteitsmodulus	≥ 15 GPa
Thermische comptabiliteit (vries en dooi, 50 cycli met zout)	≥ 1,5 MPa
Capillaire absorptie	≤ 0,5 kg/(m ² *h ^{0,5})
Gevaarlijke bestanddelen	overeenkomstig 5.4
Weerstand tegen brand	Klasse A1

Gebruiksaanwijzing

Cugla adviseert de reparatie met CUGLACRETE uit te voeren zoals is beschreven in de geldende norm **NEN-EN 1504-10** Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies – Definities – Eisen – Kwaliteitsbeheersing en Conformiteitsbeoordeling – deel 10: **Gebruik van producten en systemen op de bouwplaats en kwaliteitsbeheersing van het werk.**

Voorbehandeling

Voor een optimale hechting adviseert Cugla het gebruik van:

CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, een cementgebonden polymeergemodificeerd systeem.

of

CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, een systeem op epoxy basis.

of

CUGLACRETE HECHTPRIMER POLYMEER, een fijne polymeer dispersie in water op basis van een acrylaat hars.

Mengen

CUGLACRETE machinaal mengen tot een homogeen mengsel. Mengtijd, afhankelijk van het type menger, ca. 3 minuten.

Waterdosering

Waterbandbreedte: 3,2 – 3,6 ltr/20 kg mortel. Doseer, binnen de aangegeven waterbandbreedte, zodanig veel water dat een mortelspecie met de gewenste consistentie ontstaat.

Aanbrengen mortel

- **Handmatig aanbrengen**
De mortel in lagen aanbrengen en goed verdichten. Na aanbrengen kan het oppervlak worden afgewerkt met een spaan.
- **Poetsen**
De mortel met een vochtig spons aanbrengen op het oppervlak.

Nabehandeling

Het afgewerkte vlak moet zorgvuldig tegen uitdrogen worden beschermd met:

- CUGLA CURING COMPOUND, of
- afdekken met plastic folie.

Verpakking

Cuglacrete Hoogoven A middel R3 is verpakt in zakken van 20 kg.

Opslag en houdbaarheid

Indien droog opgeslagen, houdbaar tot 12 maanden na productiedatum, zoals vermeld op de verpakking.

Gezondheidsaspecten

Cugla adviseert:

- Geschikte handschoenen en veiligheidsbril te dragen.
- Contact met ogen en huid te vermijden.
- Indien het product in de ogen komt onmiddellijk te spoelen met water en medisch advies in te winnen.
- Bij inslikken onmiddellijk een arts te raadplegen en de verpakking of het veiligheidsinformatieblad te tonen.

Voor gedetailleerde informatie verwijzen wij naar het veiligheidsinformatieblad, VIB Cuglacrete Hoogoven middel R3, op onze website.

EG Conformiteitsverklaring:

Ondergetekende verklaart dat deze Reparatiemortel, zoals genoemd in dit productspecificatieblad, voldoet aan de eisen van NEN-EN 1504-3.

De interne kwaliteitszorg (FPC) is door KIWA NEDERLAND BV te RIJSWIJK beoordeeld. Het certificaat voor de interne kwaliteitszorg, nummer 0956-CPR-0707, werd door KIWA NEDERLAND BV voor de eerste keer afgegeven op 01-07-2013.

Breda, 08 september 2020

H.J. Dikmans-Duenk
Technisch directeur

Technische gegevens bij 20°C/65% r.v.

Eigenschap	Norm	Waarde		
Maximale korrel	NEN-EN 12192-1	1,0	mm	
Waterbandbreedte		3,2 – 3,6	l/20 kg	
Milieuklasse	NEN-EN 206-1	X0 t/m XA3		
Laagdikte		20	mm max.	
Volumieke massa	NEN – EN 12190	1900	kg/m ³	
Spreidmaat	NEN – EN 13395-1	130 – 150	mm	
Verwerkingstijd		30	min	
Luchtgehalte	NEN – EN 12350-7	11	%	
Druksterkte	NEN – EN 12190	1 dag	5	N/mm ²
		7 dagen	30	N/mm ²
		28 dagen	55	N/mm ²
		28 dagen	2,4	N/mm ²
Hechtsterkte na vries en dooi (na 50 cycli met zout)	NEN-EN 13687-1	2,3	N/mm ²	
Weerstand tegen carbonatatie	NEN-EN 13295	1,0	mm	
Elasticiteitsmodulus	NEN-EN 13412	20000	N/mm ²	
Uitdrogingskrimp	NEN 3534	7 dagen	0,90	mm/m
		28 dagen	1,29	mm/m
Capillaire absorptie	NEN-EN 13057	0,20	kg/(m ² *h ^{0,5})	

Wijzigingen van deze documentatie worden u niet automatisch verstrekt. Voorgaande productinformatie vervalt hierbij. Bovenstaande waarden worden naar beste weten verstrekt. Het betreft daar laboratoriumomstandigheden. Wij kunnen t.a.v. de bereikte resultaten op het werk geen aansprakelijkheid aanvaarden, nu wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke omstandigheden op het werk.

Op al onze transacties zijn onze algemene verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing, zie www.cugla.nl.