

CUGLATON® TT STAALVEZELMORTEL XTREME




- CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME is een kant en klare cementgebonden mortel, gewapend met hoogwaardige staalvezels.
- CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME is speciaal ontwikkeld voor voegovergangen waar een snelle sterkteontwikkeling, ook bij lagere temperaturen, vereist is.
- **CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME heeft een gegarandeerde druksterkte ontwikkeling van: 2 uur – 20 N/mm², 4 uur – 30 N/mm² bij zowel 20°C als 10°C.**

CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME geeft dankzij de toepassing van hoogwaardige staalvezels een uitstekende buigtreksterkte, waardoor deze mortel o.a. uitermate geschikt is voor het maken van voegovergangen en repareren van vloeren. Dankzij de unieke samenstelling voldoet de mortel aan de hoogste Taaiheidsklasse 3 conform BRL 5060. CUGLATON STAALVEZELMORTEL XTREME is een half plastische mortel.

CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME is CE-gecertificeerd conform NEN-EN 1504-3 en geschikt voor de volgende reparatiemethoden:

- 3.1 Betonreparatie door handmatig aanbrengen mortel
- 4.4 Structurele versterking door aanbrengen mortel
- 7.1 Verdikken beschermingslaag van wapening door aanbrengen cementgebonden mortel of beton
- 7.2 Vervangen van gecontamineerde of gecarbonateerde beton

 0956	
CUGLA BV Rudonk 6a 4824 AJ BREDA 13 0956-CPR-0707 NEN-EN 1504-3	
DoP: EM0501-01-09-2018	
Betonreparatiemortel voor constructieve toepassing gebaseerd op cement	
Druksterkte	Klasse R4
Chloride gehalte	≤ 0,05 %
Hechtsterkte	≥ 2,0 MPa
Carbonatatie weerstand	voldoet
Elasticiteitsmodulus	≥ 20 GPa
Thermische compatibiliteit (vries en dooi, 50 cycli met zout)	≥ 2,0 MPa
Capillaire absorptie	≤ 0,5 kg/(m ² *h ^{0,5})
Gevaarlijke bestanddelen	overeenkomstig 5.4
Weerstand tegen brand	Klasse A1

Gebruiksaanwijzing

Voorbehandeling

Het oppervlak waarop CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME wordt aangebracht moet schoon zijn, de cementhuid moet verwijderd worden en er mag geen vrij water aanwezig zijn.

- Voorbehandeling met water.
Het oppervlak alleen voorbevochtigen met water (Let op: geen vrij water!).
- of
- Voorbehandeling met CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN
Voor een optimale hechting adviseren wij CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, een cementgebonden polymeergemodificeerd systeem.

Mengen

CUGLATON TT STAALVEZELMORTEL XTREME machinaal mengen tot een homogeen mengsel.

Mengtijd afhankelijk van het type menger, tenminste 3 minuten.

Waterdosering

Waterbandbreedte: 2,1 – 2,4 ltr/20 kg mortel. Doseer, binnen de waterbandbreedte, voldoende water zodat de mortelspecie de gewenste verwerkbaarheid heeft.

Nabehandeling

Het afgewerkte vlak moet zorgvuldig tegen uitdrogen worden beschermd door het afdekken met plastic folie.

Opslag en houdbaarheid

Indien droog opgeslagen, houdbaar tot 12 maanden na productiedatum, zoals vermeld op de verpakking.

Gezondheidsaspecten

Cugla adviseert:

- Geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) te dragen.
- Contact met ogen en huid te vermijden.
- Indien het product in de ogen komt onmiddellijk te spoelen met water en medisch advies in te winnen.
- Bij inslikken onmiddellijk een arts te raadplegen en de verpakking of het veiligheidsinformatieblad te tonen.

Veiligheidsinformatiebladen, VIB, zijn via onze website www.cugla.nl beschikbaar.

EG Conformiteitsverklaring:

Ondergetekende verklaart dat deze Reparatiemortel, zoals genoemd in dit productspecificatieblad, voldoet aan de eisen van NEN-EN 1504-3.

De interne kwaliteitszorg (FPC) is door KIWA NEDERLAND BV te RIJSWIJK beoordeeld. Het certificaat voor de interne kwaliteitszorg, nummer 0956-CPR-0707, werd door KIWA NEDERLAND BV voor de eerste keer afgegeven op 01-07-2013.

Breda, 02 oktober 2023

I. Velthoen
Technisch directeur

Technische gegevens bij 20°C/65% r.v.

Eigenschap	Norm	Waarde	
Maximale korrel	NEN-EN 12192-1	4,0	mm
Waterbandbreedte		2,1 – 2,4	l/20 kg
Milieuklasse	NEN-EN 206-1	X0 t/m XA3	
Laagdikte		30 - 250	mm.
Volumieke massa	NEN – EN 12190	2200	kg/m ³
Uitvloeimaat	NEN – EN 13395-1	170	mm
Verwerkingstijd		10	min
Luchtgehalte	NEN – EN 12350-7	5	%
Hechtsterkte	NEN-EN 1542	28 dagen	3,0
na vries en dooi (na 50 cycli met zout)	NEN-EN 13687-1		4,1
Weerstand tegen carbonatatie	NEN-EN 13295		1,0
Elasticiteitsmodulus	NEN-EN 13412		32150
Krimp	NEN-EN 12617-4	7 dagen	0,30
		28 dagen	0,90
Capillaire absorptie	NEN-EN 13057		0,10
Taatheid conform BRL 5060			klasse 3
Kleur CUR 100 grijsschaal			Antraciet

Sterkteontwikkeling

Druksterkte	N/mm ²	2 uur	4 uur	24 uur	7 dagen	28 dagen
20 °C		20	30	40	60	80
10 °C		20	30	40	60	80
5 °C		15	30	40	60	80

Cuglaton® bevat geen chloride, noch enige andere corrosie activerende stof. Voor toepassing bij een temperatuur < 0°C dient men contact op te nemen met Cugla B.V.

Wijzigingen van deze documentatie worden u niet automatisch verstrekt. Voorgaande productinformatie vervalt hierbij. Bovenstaande waarden worden naar beste weten verstrekt. Het betreft daar laboratoriumomstandigheden. Wij kunnen t.a.v. de bereikte resultaten op het werk geen aansprakelijkheid aanvaarden, nu wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke omstandigheden op het werk.

Op al onze transacties zijn onze algemene verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing, zie www.cugla.nl.