

CUGLATON® STELMORTEL K50

- CUGLATON STELMORTEL K50 is een krimparme cementgebonden mortel met thixotrope eigenschappen die speciaal ontwikkeld is voor de prefab montage.

Toepassingsgebied

Prefab montage

Stellen van prefab betonnen elementen.
Plaatsen van prefab betonnen elementen in een speciebed.

Classificatie volgens CUR-Aanbeveling 24 KRIMPARME CEMENTGEBONDEN MORTELS



Mortelsoort	Troffelmortel
Morteltype	2 mm
Sterkteklasse	K 50
Milieuklasse	X0 t/m XA3
Zwelling	> 0,1% < 2,0 %
Krimp	< 0,60 mm/m

Gebruiksaanwijzing

Voorbehandeling

Het oppervlak waarop CUGLATON STELMORTEL K50 wordt aangebracht moet schoon zijn, de cementhuid moet verwijderd worden en er mag geen vrij water aanwezig zijn.

- Voorbehandeling met water.
Het oppervlak dient alleen voorbevochtigd te worden met water (Let op: geen vrij water!).

of

- Voorbehandeling met CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN of CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER.

Voor een optimale hechting adviseren wij het gebruik van CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, een cementgebonden polymeergemodificeerd systeem, of CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, een systeem op epoxy basis.

Mengen

CUGLATON STELMORTEL K50 machinaal mengen tot een homogeen mengsel.

Mengtijd afhankelijk van het type menger, ca. 3 minuten.

Waterdosering

Waterbandbreedte: 2,4 – 2,8 ltr/20 kg mortel. Doseer, binnen de aangegeven waterbandbreedte, voldoende water zodat de mortelspecie een spreidmaat van ca. 140 mm heeft.

Nabehandeling

Het afgewerkte vlak moet zorgvuldig tegen uitdrogen worden beschermd met CUGLA CURING COMPOUND, of afdekken met plastic folie.

Opslag en houdbaarheid

Indien droog opgeslagen, houdbaar tot 6 maanden na productiedatum, zoals vermeld op de verpakking.

Technische gegevens bij 20°C/65% r.v.

Maximale korrel		2	mm
Cementsoort		Portland	
Waterbandbreedte		2,4 - 2,8	ltr/20 kg mortel
Verbruik per m³ circa		1940	kg
Volumieke massa	NEN-EN 12350-6	2200	kg/m ³
Laagdikte		80	mm max.
Spreidmaat	NEN-EN 1015-3 t = 0 min.	140	mm
Verwerkingstijd	ASTM C827/87	30	minuten
Zwelling v/v	ASTM C827/87	> 0,1 en < 2,0	%
Krimp	NEN-EN 12617-4	24 uur 28 dagen	< 0,2 < 0,9 mm/m

Sterkteontwikkeling (NEN-EN 196-1)		16 uur	24 uur	7 dagen	28 dagen
Buigtreksterkte	N/mm ²	2	3	8	9
Druksterkte	N/mm ²	23	35	68	75

Cuglaton[®] bevat geen chloride, noch enige andere corrosie activerende stof. Voor toepassing bij een temperatuur < 0°C dient men contact op te nemen met Cugla B.V.

Gezondheidsaspecten

Cugla adviseert:

- Geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) te dragen.
- Contact met ogen en huid te vermijden.
- Indien het product in de ogen komt onmiddellijk te spoelen met water en medisch advies in te winnen.
- Bij inslikken onmiddellijk een arts te raadplegen en de verpakking of het veiligheidsinformatieblad te tonen.

Veiligheidsinformatiebladen, VIB, zijn via onze website www.cugla.nl beschikbaar.

Wijzigingen van deze documentatie worden u niet automatisch verstrekt. Voorgaande productinformatie vervalt hierbij. Bovenstaande waarden worden naar beste weten verstrekt. Het betreft daar laboratoriumomstandigheden. Wij kunnen t.a.v. de bereikte resultaten op het werk geen aansprakelijkheid aanvaarden, nu wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke omstandigheden op het werk.

Op al onze transacties zijn onze algemene verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing, zie www.cugla.nl.