

## CUGLATON® STELMORTEL K70

- CUGLATON STELMORTEL K70 is een krimparme cementgebonden mortel met thixotrope eigenschappen die speciaal ontwikkeld is voor de prefab montage.

### Toepassingsgebied

#### Prefab montage

Stellen van prefab betonnen elementen.

Plaatsen van prefab betonnen elementen in een speciebed.

### Classificatie volgens CUR-Aanbeveling 24 KRIMPARME CEMENTGEBONDEN MORTELS



<b>Mortelsoort</b>	Troffelmortel
<b>Morteltype</b>	2 mm
<b>Sterkteklasse</b>	K 70
<b>Milieuklasse</b>	X0 t/m XA3
<b>Zwelling</b>	> 0,1% < 2,0 %
<b>Krimp</b>	< 0,72 mm/m

### Gebruiksaanwijzing

#### Voorbehandeling

Het oppervlak waarop CUGLATON STELMORTEL K70 wordt aangebracht moet schoon zijn, de cementhuid moet verwijderd worden en er mag geen vrij water aanwezig zijn.

- Voorbehandeling met water.  
Het oppervlak dient alleen voorbevochtigd te worden met water (Let op: geen vrij water!).
- of
- Voorbehandeling met CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN of CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER.  
Voor een optimale hechting adviseren wij het gebruik van CUGLACRETE HECHTPRIMER CEMENTGEBONDEN, een cementgebonden polymeergemodificeerd systeem, of CUGLACRETE HECHTPRIMER EPOXY SEALER, een systeem op epoxy basis.

#### Mengen

CUGLATON STELMORTEL K70 machinaal mengen tot een homogeen mengsel.  
Mengtijd afhankelijk van het type menger, ca. 3 minuten.

#### Waterdosering

Waterbandbreedte: 2,4 – 2,8 ltr/20 kg mortel. Doseer, binnen de aangegeven waterbandbreedte, voldoende water zodat de mortelspecie een spreidmaat van ca. 140 mm heeft.

#### Nabehandeling

Het afgewerkte vlak moet zorgvuldig tegen uitdrogen worden beschermd met CUGLA CURING COMPOUND, of afdekken met plastic folie.

#### Opslag en houdbaarheid

Indien droog opgeslagen, houdbaar tot 6 maanden na productiedatum, zoals vermeld op de verpakking.

## Technische gegevens bij 20°C/65% r.v.

<b>Maximale korrel</b>		2	mm
<b>Cementsoort</b>		Portland	
<b>Waterbandbreedte</b>		2,4 - 2,8	ltr/20 kg mortel
<b>Verbruik per m<sup>3</sup> circa</b>		1980	kg
<b>Volumieke massa</b>	NEN-EN 12350-6	2250	kg/m <sup>3</sup>
<b>Laagdikte</b>		80	mm max.
<b>Spreidmaat</b>	NEN-EN 1015-3 t = 0 min.	140	mm
<b>Verwerkingstijd</b>	ASTM C827/87	30	minuten
<b>Zwelling v/v</b>	ASTM C 827/87	> 0,1 en < 2,0	%
<b>Krimp</b>	NEN-EN 12617-4	24 uur 28 dagen	< 0,3 < 1,0 mm/m

<b>Sterkteontwikkeling</b>	<b>NEN-EN 196-1</b>	<b>16 uur</b>	<b>24 uur</b>	<b>7 dagen</b>	<b>28 dagen</b>
<b>Buigtreksterkte</b>	N/mm <sup>2</sup>	2	3	8	9
<b>Druksterkte</b>	N/mm <sup>2</sup>	30	45	75	85

Cuglaton® bevat geen chloride, noch enige andere corrosie activerende stof. Voor toepassing bij een temperatuur < 0°C dient men contact op te nemen met Cugla B.V.

## Gezondheidsaspecten

Cugla adviseert:

- Geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM) te dragen.
- Contact met ogen en huid te vermijden.
- Indien het product in de ogen komt onmiddellijk te spoelen met water en medisch advies in te winnen.
- Bij inslikken onmiddellijk een arts te raadplegen en de verpakking of het veiligheidsinformatieblad te tonen.

Veiligheidsinformatiebladen, VIB, zijn via onze website [www.cugla.nl](http://www.cugla.nl) beschikbaar.

Wijzigingen van deze documentatie worden u niet automatisch verstrekt. Voorgaande productinformatie vervalt hierbij. Bovenstaande waarden worden naar beste weten verstrekt. Het betreft daar laboratoriumomstandigheden. Wij kunnen t.a.v. de bereikte resultaten op het werk geen aansprakelijkheid aanvaarden, nu wij geen invloed hebben op de verwerking, noch op de specifieke omstandigheden op het werk.

Op al onze transacties zijn onze algemene verkoop-, leverings- en betalingsvoorwaarden van toepassing, zie [www.cugla.nl](http://www.cugla.nl).